

LA RICERCA DI SOLUZIONI PER L'AUTOMAZIONE NELLA PICCOLA E MEDIA IMPRESA E NELLE GRANDI ORGANIZZAZIONI INDUSTRIALI; LO SVILUPPO DI SISTEMI DI AUTOMAZIONE ED IL LORO CONTINUO AGGIORNAMENTO TECNOLOGICO PER GARANTIRNE L'AFFIDABILITA' E LA COMPETITIVITA'; LA PRODUZIONE E LA REALIZZAZIONE DI IMPIANTI AL SERVIZIO DEL CLIENTE, LA LORO ASSISTENZA TECNICA POST-VENDITA, COSTITUISCONO IL KNOW-HOW DELLA TEKNA AUTOMAZIONE E CONTROLLO.

TEKNA
AUTOMAZIONE E CONTROLLO s.r.l.

S.P. 115 Km. 1,200 - 71122 FOGGIA - ITALY
tel. +39 0881 750570 - fax +39 0881 750552
e-mail: tekna@teknautomazione.com

La competitività odierna nell'ambito industriale e la conseguente necessità di riduzione dei costi di produzione, richiede un crescente aumento dell'automazione dei cicli produttivi e una manutenibilità globale finalizzata alla riduzione dei tempi di fermo macchina.

Le esperienze applicative maturate dalla **TEKNA Automazione e Controllo s.r.l.** nei sistemi a velocità variabile per motori in corrente continua ed alternata, nell'utilizzo dei Controllori a Logica Programmabile, nei sistemi robotizzati, nei sistemi di visione, nello sviluppo di software di automazione e supervisione impianti, gli permette di essere il **SYSTEM INTEGRATOR** che è in grado di fornire la soluzione alle specifiche esigenze del processo produttivo del cliente

PROGETTAZIONE SISTEMISTICA

derivata dall'esperienza maturata nei settori dell'automazione elettronica, delle comunicazioni e dei trattamenti dati.

PROGETTAZIONE DI DETTAGLIO

di sistemi di elevata complessità utilizzando tecnologie integrate, affidabili e costantemente all'avanguardia.

ASSISTENZA TECNICA

in fase di scelta delle apparecchiature per l'automazione e post-vendita per l'ottimizzazione dei cicli produttivi.

MANUTENZIONE

di tipo **preventiva** ed in **emergenza** su quadri elettrici di automazione e su apparecchiature elettroniche, finalizzata alla riduzione dei tempi di " **fermo macchina** " ed alla produttività complessiva del servizio.

QUADRI PLC

QUADRO PLC
ROCKWELL PER IMPIANTO
BATCH PLANT



QUADRO PLC SIEMENS S7 400 IN
BACK-UP IMPIANTO SCARICO GESSO
SU NAVE



QUADRI P.L.C. S7-300 SIEMENS



QUADRI REGOLAZIONE VELOCITA' MOTORI

I sistemi di controllo a velocità variabile sono in continuo incremento per soddisfare le necessità di adeguare le linee di produzione alle diverse tipologie di prodotto e per ottimizzare il funzionamento ai fini del risparmio energetico.

L'utilizzo di regolatori per motori in corrente continua, inverter e Brushless, richiede esperienza specifica nella gestione di grandezze fisiche e nei controlli a loop chiuso

QUADRO INVERTER
REGOLAZIONE VELOCITA' RULLIERE



QUADRO INVERTER GESTIONE
VELOCITA' TRASPORTI



QUADRO INVERTER
SINCRONIZZAZIONE MOTORI



QUADRI DI AUTOMAZIONE

QUADRO POTENZA PER
RISCALDAMENTO FORNO
PRODUZIONE VETRO



QUADRO AZIONAMENTI DA 1200 A
SOLLEVAMENTO GRU



QUADRO INVERTER SIEMENS
TRASLAZIONE GRU



ROBOT E MANIPOLATORI

LAVORAZIONE VETRI AUTO



TRASFERIMENTO VETRI AUTO

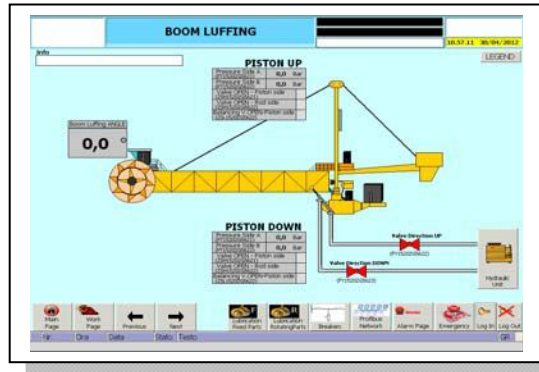


LINEA DI SALDATURA
PARTICOLARI AUTO

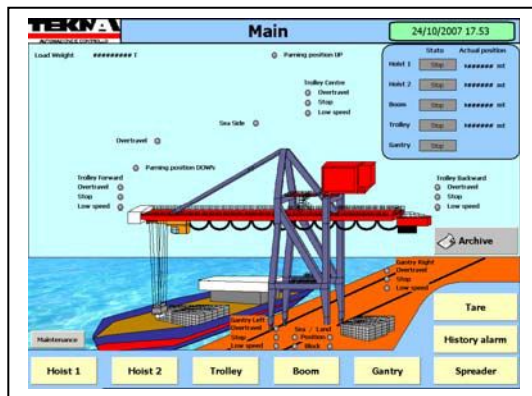


SISTEMI DI SUPERVISIONE

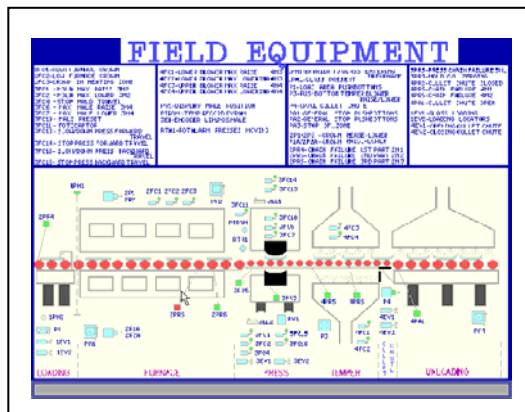
SUPERVISIONE
BRACCIO STACKER-RECLAIMER
PER PARCHI CARBONE



AUTOMAZIONE TRASTAINER:
SOLLEVAMENTO, BRACCIO,
CARRELLO, PORTALE, SPREADER

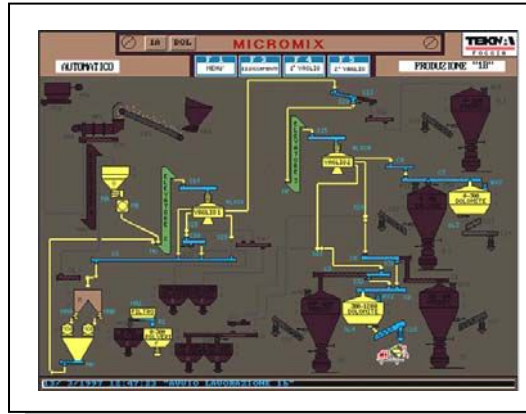


LAY-OUT APPARECCHIATURE
FORNO DI TEMPERA VETRO

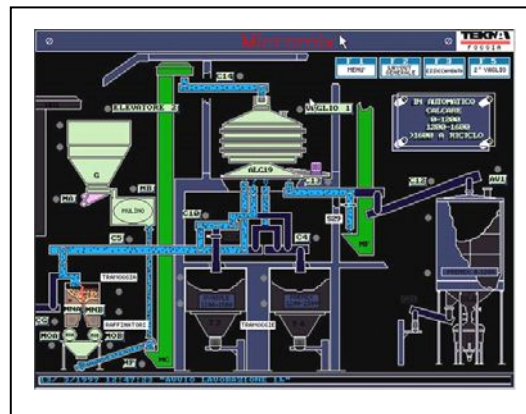


SISTEMI DI SUPERVISIONE

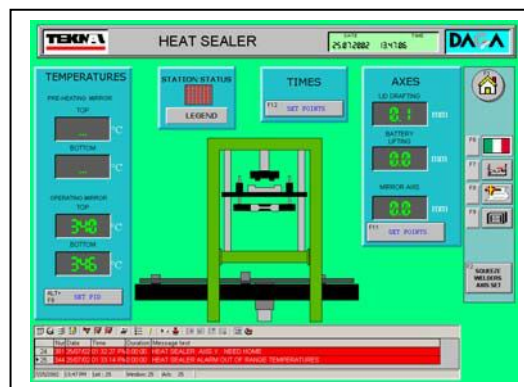
LAY-OUT GENERALE CEMENTIFICIO
PRODUZIONE CALCARE E DOLOMITE



SUPERVISIONE MULINO
VAGLIATURA E RAFFINAZIONE



TERMOALDATRICE
CONTENITORE BATTERIE AUTO



SISTEMA DI VISIONE

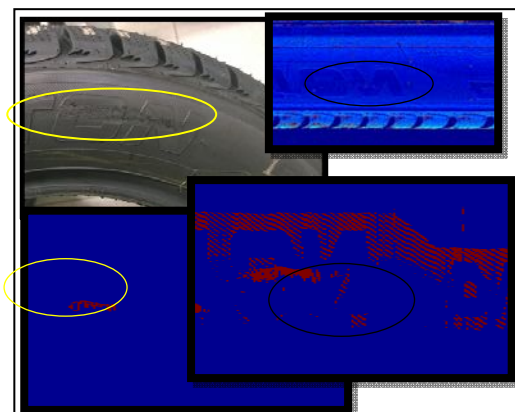
VERIFICA IN LINEA ASSEMBLAGGIO
COMPONENTI CAMBIO AUTO



SISTEMA AUTOMATICO IN LINEA
SCARTO FETTE BISCOTTATE
NON CONFORMI



VERIFICA QUALITA'
E CONTROLLO DIFETTI
PNEUMATICI



AUTOMAZIONE MACCHINE COMBinate E DI SOLLEVAMENTO

L'automazione delle macchine combinate, quali gru a benna, gru a ponte, transtainer, ship to shore, richiede esperienza specifica sulle diverse tipologie delle apparecchiature a governo delle macchine ed in particolare azionamenti per motori a corrente continua, inverter vettoriali, P.L.C. e sistemi di sicurezza.

GRU A BENNA SCARICO
PRODOTTI SFUSI DA
NAVE E CARICO IN
TRAMOGGIA



TRANSTAINER 40 ton.



AUTOMAZIONE GRU MOBILI
FANTUZZI-REGGIANE:
SOSTITUZIONE SISTEMA DI
CONTROLLO CUSTOM CON PLC
SIEMENS S7 E SUPERVISIONE CON
PANNELLO OPERATORE STANDARD



LINEE DI PRODUZIONE

LINEA DI MONTAGGIO PER
ACCOPPIAMENTO DI
PNEUMATICI E CERCHI



SEZIONE DI CARICO FORNO
CON TERMOREGOLAZIONE
GESTITA DA P.L.C.



LINEA PRODUZIONE FOGLI
DI LAMIERA:
SVOLGITORE BOBINE



LINEE DI PRODUZIONE

LINEA ASSEMBLAGGIO
BATTERIE AUTO



SEZIONE CARICO - SCARICO
PRODUZIONE SPECCHI



LINEA METALLIZZAZIONE
ALLUMINIO SU FILM



LINEE DI PRODUZIONE

SISTEMA AUTOMATICO RIBALTA
VAGONI CAR DUMPER



SEZIONE FUSIONE
IMPIANTO PRODUZIONE
LANA DI ROCCIA



PRODUZIONE LANA DI
VETRO



MACCHINE SPECIALI

BANCO PROVA VETRO
VERIFICA CARICO DI ROTTURA
E FRECCIA FLESSIONE



PREDISPOSIZIONE PARTICOLARI
ASSALE AUTO A STAZIONE DI TAGLIO
AL PLASMA ROBOTIZZATA

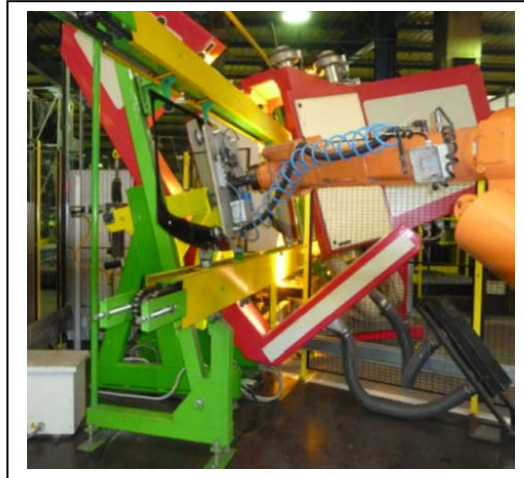


BANCO DI PIANTAGGIO BOCCOLE
CON OGGETTIVAZIONE

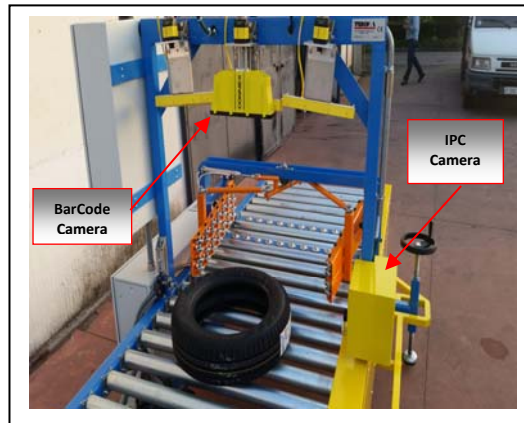


MACCHINE SPECIALI

MACCHINA CARICO PARABREZZA
AUTO PER CONTROLLO VISIVO



LETTURA E CONTROLLO BARCODE
PNEUMATICI



MACCHINA TALCATRICE CUSCINI



PRODUZIONE ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI

FOTOVOLTAICO



EOLICO

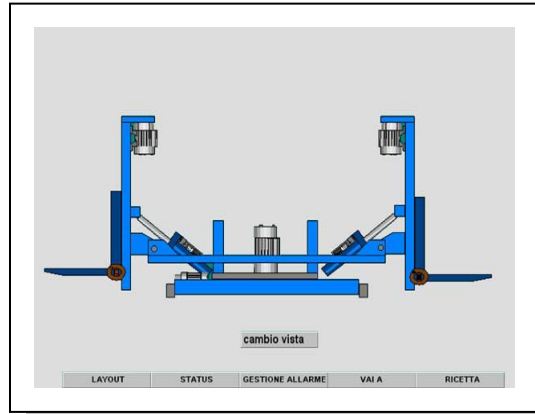


BIOMASSE
E COGENERAZIONE

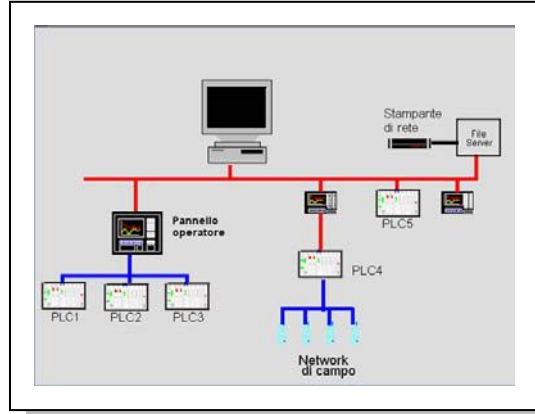


I LIVELLI DELL'AUTOMAZIONE

AUTOMAZIONE DI MACCHINE



AUTOMAZIONE DI LINEE



SISTEMI DI SUPERVISIONE
E CONTROLLO

